

VISION PLUS PRÉCISE MOINS DE TRAVAIL SÉLECTION OPTIMALE

L'unité pilote permet de comparer la performance des membranes côtes-à-côtes. Vous obtenez un système conçu pour cela.

Concentrez vous sur ce qui importe vraiment. Coupez drastiquement dans les coûts d'équipement ainsi que dans l'opération et maintenance. Améliorer la qualité de vos données.

Caractéristiques

- Pilotez jusqu'à 3 modules simultanément
- Choisir le débit et le taux de recouvrement de consigne pour chaque module
- Nettoyez un module pendant que les autres fonctionnent
- Opération complètement automatisée – production, rétrolavage, test d'intégrité, maintenance et nettoyage de recouvrement
- Mise en service facile et rapide avec un seul châssis
- Bien plus compact comparativement à plusieurs unités pilotes individuelles
- Supporte tous les principaux fournisseurs de membranes

Équipement de base

- Bassin d'alimentation/floculation
- Pompe d'alimentation de la membrane
- Tamis auto-nettoyant automatique
- Bassin et pompe de rétrolavage
- Bassin NEP, pompe et radiateur
- Compresseur à air et séchoir

Installation et exigences de la commodité

- 480 VAC, 3 phases
60A sans pompe d'alim.
80A avec pompe d'alim.
- Pression d'alimentation de 25 psi min.
- Drain par gravité

Dimensions et poids

- Dimensions: 232" L x 68" l x 127" H
- Poids de l'envoi: 7,350 lbs

Instruments de mesure

- Turbidimètre d'alimentation courante
- Turbidimètre de perméat pour chaque module
- Débitmètre pour chaque module
- Transmetteur de la pression d'alimentation pour chaque module
- Transmetteur de la pression de perméat pour chaque module
- Débitmètre de rétrolavage
- Transmetteurs de l'eau d'alimentation et de température du NEP
- Enregistrement individuel des données de module pour tous les paramètres de procédé
- Accès et contrôle à distance

