

## LA TECHNOLOGIE APPROPRIÉE À VOS BESOINS

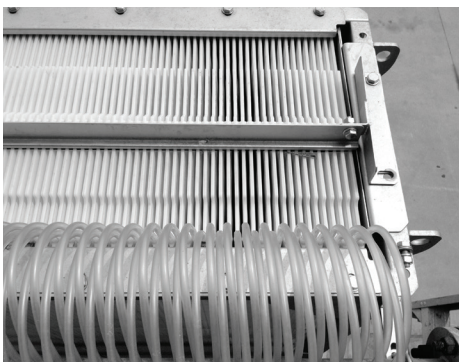
Chez H2O Innovation, nous adoptons une approche flexible au traitement des eaux usées qui nous permet de concevoir des systèmes uniques à chacun de vos besoins. Que la priorité soit de minimiser les besoins en énergie, d'atteindre une qualité d'effluent supérieure, de réduire l'empreinte au sol, notre trousse de solutions contient la technologie appropriée. Grand ou petit, avec un réservoir en métal ou en béton, assemblé sur site ou mobile, nous travaillons avec vous pour développer la solution qui vous convient.

### BIO-WHEEL™



La Bio-Wheel™ est une technologie de rotation IFAS permettant de minimiser l'énergie requise pour l'aération des boues activées. L'air est captée par la Bio-Wheel™ et ensuite relâchée dans le bioréacteur éliminant du même coup la perte de charge occasionnée par les systèmes d'aération traditionnels et le bruit causé par les soufflantes. Les cultures fixes se développent sur les cellules de la Bio-Wheel™ et accroissent l'élimination des nutriments et accentuent le SRT moyen du système. Le biofilm ainsi créée est exposé à l'air environnant grâce à la rotation de la roue augmentant l'apport d'oxygène à la biomasse.

### BIORÉACTEUR À MEMBRANE (MBR)

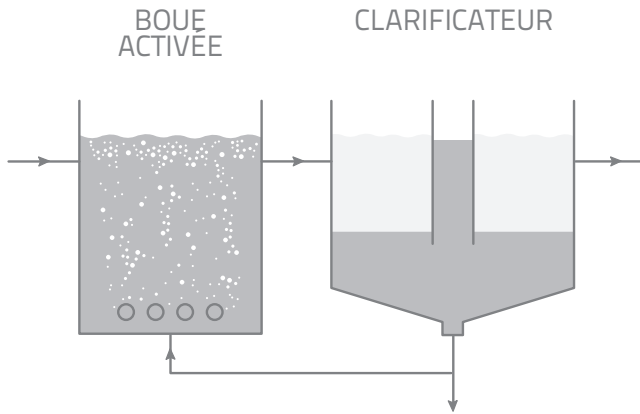


Le bioréacteur à membrane procure une qualité d'effluent élevée qui rencontre les critères les plus sévères en Amérique du Nord grâce à l'utilisation de procédé à boues activées combiné à de la filtration membranaire. Les pores des membranes étant très très petits, tous les solides sont retirés donnant ainsi un traitement de qualité supérieure. La concentration élevée de la liqueur mixte de notre MBR nous permet de minimiser à la fois l'empreinte au sol du système et la production de boue.

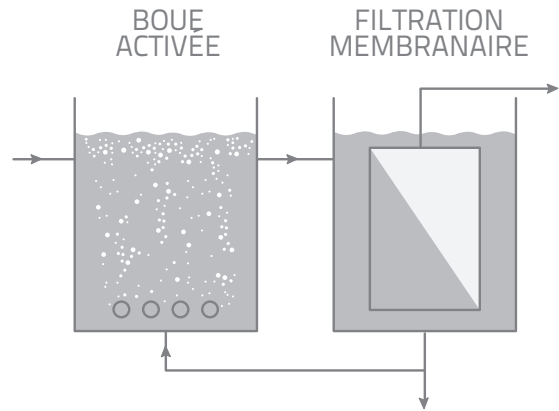
### BIO-BRANE™

La Bio-Brane™ inclut une Bio-Wheel™ afin d'aérer les boues activées et emploie des membranes pour la séparation des solides et des liquides. Cette technologie spécifique au traitement des eaux usées cause une diminution des besoins en énergie nécessaires à l'aération des boues et une qualité supérieure des effluents.

## APPROCHE CONVENTIONNELLE



## BIORÉACTEUR À MEMBRANE

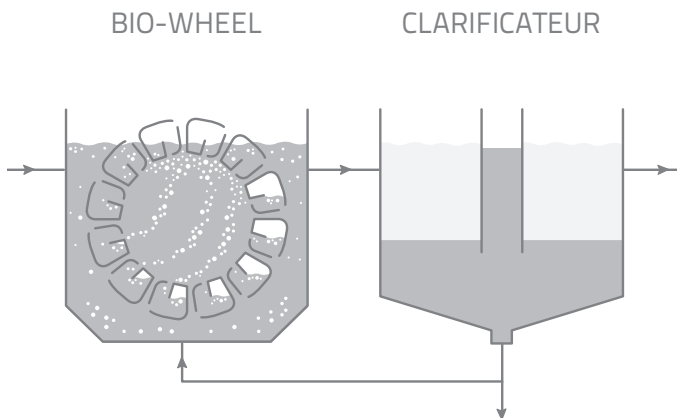


### AVANTAGES

- Effluent de qualité supérieure
- Empreinte au sol réduite
- Production de boue limitée
- Élimination des nutriments augmentée

## EFFLUENT DE QUALITÉ SUPÉRIEURE

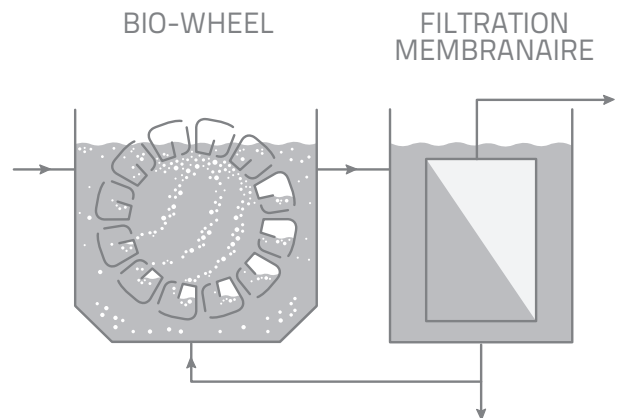
### BIO-WHEEL™



### AVANTAGES

- Résiste aux variations
- Production de boue limitée
- Faible coût
- Élimination de nutriments augmentée

### BIO-BRANE™



### AVANTAGES

- Effluent de qualité supérieure
- Production de boue limitée
- Élimination des nutriments augmentée
- Empreinte au sol réduite