

**COMMUNIQUÉ DE PRESSE**  
**Pour diffusion immédiate**

**TSXV : HEO**  
**Alternext : MNEMO : ALHEO**  
**OTCQX : HEOFF**

## **H<sub>2</sub>O Innovation remporte quatre nouveaux projets industriels totalisant 3,1 M \$**

**Québec, le 28 juin 2018** – (TSXV : HEO) – H<sub>2</sub>O Innovation inc. (« H<sub>2</sub>O Innovation » ou la « Société ») est fière d'annoncer qu'elle a remporté quatre (4) nouveaux projets industriels en Amérique du Nord. Ces nouveaux contrats, d'une valeur totale de 3,1 M \$ porteront le carnet de commandes de projets de la Société à 55,1 M \$.

Le premier projet fût remporté auprès d'un important fabricant en Caroline du Nord, et consiste en un système de traitement d'eaux usées industrielles, combinant les technologies de bioréacteur à membranes (MBR) et d'osmose inverse (RO). Le système comportera deux (2) trains de MBR qui traiteront 283,9 m<sup>3</sup>/jour (75 000 GPD) d'eaux usées, suivi d'un système de RO qui traitera 189,3 m<sup>3</sup>/jour (50 000 GPD) des effluents de MBR.

Le deuxième contrat remporté par la Société est pour un client industriel du Midwest, avec lequel H<sub>2</sub>O Innovation a travaillé dans le passé, et consiste en l'expansion de leur système de RO à 2 180,4 m<sup>3</sup>/jour (576 000 GPD).

Les deux derniers projets consistent en des systèmes utilisant les technologies de nanofiltration (NF) et de RO. Le premier d'entre eux comptera deux (2) trains de NF et produira jusqu'à 735,9 m<sup>3</sup>/jour (194 400 GPD) d'eau potable pour un centre de villégiature situé en Alaska central. Le second système, quant à lui, produira 27,3 m<sup>3</sup>/jour (7 200 GPD) d'eau servant à la chaîne de traitement d'une entreprise agroalimentaire, basée dans la province du Québec. Il s'agit du 12<sup>e</sup> projet que la Société remporte en 3 ans avec cette compagnie.

« Le secteur industriel est chargé de situations complexes liées au traitement d'eau et d'eaux usées. Plutôt que de simplement fournir de l'équipement de filtration membranaire, H<sub>2</sub>O Innovation devient un partenaire, mettant à profit nos experts de l'industrie afin d'analyser le problème et de proposer les meilleures solutions; non seulement pour aujourd'hui, mais aussi pour demain. Nos clients industriels apprécient vraiment notre approche unique et collaborative qui nous démarque de la compétition dans ce marché », **a déclaré David Faber, vice-président – ventes de systèmes d'H<sub>2</sub>O Innovation.**

### **À propos d'H<sub>2</sub>O Innovation**

H<sub>2</sub>O Innovation conçoit et fournit des systèmes sur mesure ainsi que des solutions intégrées de traitement d'eau utilisant les technologies de filtration membranaire pour les marchés municipaux, industriels, de l'énergie et des ressources naturelles. Les activités de la Société reposent sur trois piliers principaux, soit i) les projets de traitement d'eau et d'eaux usées ; ii) les produits de spécialité et services, comprenant une gamme complète de produits chimiques de spécialité, de consommables, de produits spécialisés pour l'industrie du traitement de l'eau et de systèmes de contrôle et de surveillance ; iii) ainsi que des services d'opération et de maintenance des systèmes de traitement d'eau et d'eaux usées. Pour plus de renseignements, visitez : [www.h2oinnovation.com](http://www.h2oinnovation.com).

*La Bourse de croissance TSX et son fournisseur de services de réglementation (au sens attribué à ce terme dans les politiques de la Bourse de croissance TSX) ainsi que la Bourse Alternext n'assument aucune responsabilité quant à la pertinence ou à l'exactitude du présent communiqué.*



**Source :**

H<sub>2</sub>O Innovation inc.  
[www.h2oinnovation.com](http://www.h2oinnovation.com)

**Renseignements :**

Marc Blanchet  
+1 418-688-0170  
[marc.blanchet@h2oinnovation.com](mailto:marc.blanchet@h2oinnovation.com)