

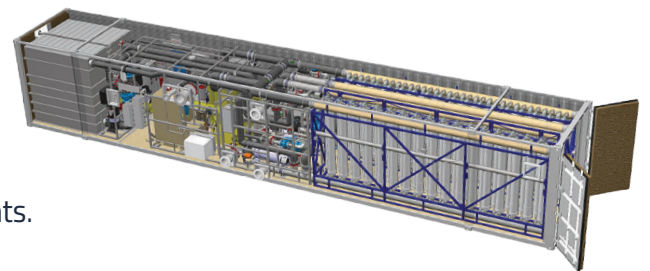


USINE PRÉCONÇUE
TOUT ÉQUIPÉ
INSTALLATION RAPIDE

FLEXBOX

Système d'ultrafiltration conteneurisé

Le FLEXBOX UF^{MC} intègre tous les composants d'une usine complète de traitement d'eau dès son arrivée sur site. Entièrement testé en usine, les unités sont rapidement déployables pour le traitement d'urgence, l'augmentation temporaire de capacité et la maintenance planifiée des équipements.



Activé par Intelogx^{MC}

- Accès à distance à toutes les fonctions HMI
- Surveillance 24/7 et alertes
- Stocker, visualiser et analyser les données opérationnelles à travers des graphiques et des tableaux de bord pour permettre des décisions rapides et optimiser les performances
- Génération automatisée de rapports sur les indicateurs clés de performance

Applications

- Eau potable
- Réutilisation des eaux usées
- Eau d'alimentation de chaudière
- Prétraitement par échange d'ions
- Eau de procédé minier et assainissement
- Peut être combiné avec **Flexbox RO^{MC}** comme prétraitement

Conception globale

- Deux (2) trains
- Capacité nette nominale de 1,25 MGD (4731,7 m³/j) par train
- Membranes Toray HFUG2020AN
- Taux de récupération de 90-97%



Équipement

- Filtres d'alimentation de 200 µm – un par train
- Système de rétro-pulsion intégré avec pompe et réservoir
- Système de nettoyage CIP intégré avec pompe, chauffage et réservoir
- Chariots de dosage de produits chimiques pour nettoyages et neutralisations automatisés (pH et ORP)
- Turbidimètres d'alimentation et de perméat par train
- Test d'intégrité des membranes automatisé
- Compresseur, réservoir d'air et sécheur

Automatisation

- PLC Compact Logix Allen Bradley
- HMI de 19"
- VFDs sur les pompes d'alimentation, de lavage et de CIP pour une efficacité énergétique et un contrôle maximal



Spécifications du conteneur

- Dimensions: 53ft L x 8.5ft l x 9.5ft H
- Pression d'entrée minimale requise de 15 psi (100 kPa)
- Climatisation
 - Entièrement isolé à R20
 - Refroidissement de 25 000 BTU/HR et chauffage de 16 000 BTU/HR
- Puissance:
 - 480VAC, 60 Hz, 3 phases
 - 400 ampères FLA
- Poids:
 - Expédition: 56 000 lbs
 - En fonctionnement: 95 000 lbs